



PAVIQUA SAS
1713, route de Robion
84300 CAVAILLON
FRANCE

Tél. : 33 (0)4 86 69 63 72
Fax : 33 (0)8 21 48 92 85
Mail : contact@fluotechnik.com

Date d'édition : 05/11/2013
Date de révision : 08/028/2016

Fiche Technique FLUODUST

1 – DEFINITION DU PRODUIT

Nom Commercial	FLUODUST©
Présentation	Poudre colorée ou incolore
Description	Poudre fluorescente sous UV, inerte, très volatile, recommandée pour le traçage de fuite dans les circuits de filtration de poussières industrielles, la simulation de contamination de poussières
Composition	Mélange de substances inertes dans les conditions normales d'utilisation.
Recommandations	Afin de garder les propriétés de volatilité de la poudre, éviter les températures > 130°C. Le contact avec des solvants puissants peut entraîner leurs colorations.
Référence Fiche de Sécurité	MSDS FLUODUST© PINK
Emballage de base	Seau PE 2 Kg et 5Kg, pot de 250 gr
Délai de péremption	Non limité dans les conditions normales de stockage (Température : ambiante ; Emballage fermé hermétique)

Fiche Technique FLUODUST

2 – CONSEILS D'UTILISATION ET AVANTAGES

Test d'étanchéité des filtres à poussières industriels

Pour le contrôle du montage d'un nouveau jeu de manches ou de poches filtrantes, ou pour localiser des fuites suite à la constatation de pics d'émissions de poussières, il est conseillé de réaliser un test à la poudre fluorescente.

La poudre fluorescente FLUODUST, utilisée pour ce test, est un traceur coloré ou incolore, qui réagit à la lumière ultra-violette (UV). Nous consulter pour plus d'informations sur nos lampes d'inspection UV.

FLUODUST permet de valider le fonctionnement de l'installation en quelques minutes, et de détecter toute fuite éventuelle en identifiant le tube à substituer et en maintenant le reste en fonctionnement.

Des contrôles réguliers avec FLUODUST sur des installations déjà en fonctionnement permettent de détecter les tubes éventuellement défectueux.

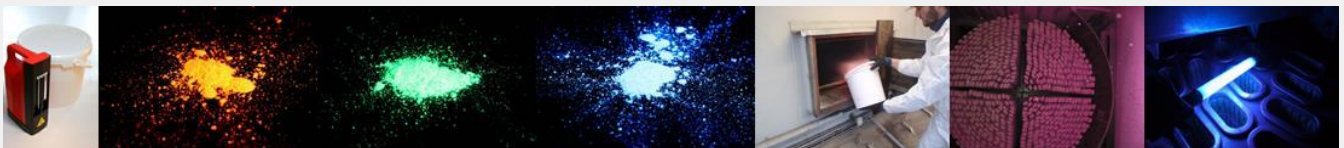
Conseil d'utilisation :

Pour 100m² de surface filtrante utilisé au maximum 1 Kg de poudre FLUODUST

Pour une procédure plus détaillée vous pouvez nous contacter

FLUODUST est un excellent outil préventif dans le cas d'installations neuves, permettant la mise en route des installations sans surprise.

FLUODUST est un outil ECO PERFORMANT, SIMPLE, RAPIDE ET EFFICACE !



Simulation de contamination

Utilisé dans le domaine de la formation en laboratoire, hôpitaux et industries, la gamme FLUODUST est un outil pédagogique pertinent pour la mise en évidence et la simulation de contamination.

La lumière ultraviolette est redoutable pour sensibiliser sur la contamination, les règles d'hygiène de base, la bonne application des protocoles ainsi que les techniques de base du nettoyage.



Fiche Technique FLUODUST

3 – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Paramètres	Unité	Spécification	Valeur Typique
Humidité	%	< 1.5	
Sels Solubles (pH 7)	%	< 1%	
Granularité			
Particule < 12.5µm	%	>90%	92%
Diamètre moyen	µm		3-4
Densité apparente tassé	g / cm ³		1.25

Les informations contenues dans la présente brochure sont données à titre indicatif : elles sont basées sur l'état actuel de nos connaissances.

L'utilisateur doit déterminer l'adaptabilité de cette matière première en fonction de sa formulation et de ses conditions de travail avant de passer au stade industriel.

Ces informations ne peuvent en aucun cas constituer une garantie ni engager notre responsabilité.